



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **HAUGG-INDUSTRIEKÜHLER GmbH**

**Bahnhofstrasse 84-88**

**72172 Sulz / Neckar  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten Kühler,  
Wärmetauscher, Belüftungseinheiten, Traggestelle  
- mit Konstruktion, Einkauf und Montage, Weitervertrieb

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22/24 24 23	t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 20 mm	BW, FW: t = 3 - 12 mm - -
135	1.2	t = 3 - 12 mm	BW, FW: t = 5 - 12 mm
141	22/24 23 24 1.2/8	t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 12 mm t = 5 - 12 mm	BW, FW: t = 3 - 12 mm - FW FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Bernd Wössner (IWE) geb.: 05.11.1967

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/175/4A1/03

**Gültigkeitszeitraum:** vom 23.01.2017 bis 30.05.2019

**Ausgestellt am:** 23.01.2017

**Auditor:** HAUG  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*Frank Steidl*

Steidl  
Leiter der HZS

